

# KREBER

MASZYNY DLA BUDOWNICTWA PRZEMYSŁOWEGO I MIESZKANIOWEGO

\* zacieraczk  
\* frezarki \* wibratory \* listwy wibracyjne \* zagęszczarki gruntu \* piły spalinowe\*  
\* szlifierki \* części zamienne \* serwis \*

87 – Wąbrzeźno ul. Okrężna 22; tel. (0-56) 68 864 48

# LISTWA WIBRACYJNA K - LW B

## INSTRUKCJA OBSŁUGI



**DEKLARACJA ZGODNOŚCI**

PRODUCENT: KREBER Maszyny Budowlane Sp. z o.o.  
ul. Okrężna 22  
87-200 Wąbrzeźno

**Producent z pełną odpowiedzialnością oświadcza, że:**

Listwa wibracyjna

**Typ: KLW - B  
o mocy znamionowej - 0,72 kW  
i nr seryjnym .....**

zmierzonym poziomie mocy akustycznej  $L_{wa} \text{ (zmierzony)} = 104,1 \pm 2,3 \text{ dB}$   
gwarantowanym poziomie mocy akustycznej  $L_{wa} = 107 \text{ dB}$

odpowiada następującym wymogom:

- Dyrektywa Rady 2006/42/WE z 17.05.2006, wprowadzona do polskiego prawodawstwa Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. z 2008r. Nr 199, poz. 1228).
- Dyrektywa Rady 2004/108/WE z 20.11.2006, wprowadzona do polskiego prawodawstwa Ustawą z dnia 13 kwietnia 2007 o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. z 2007r. Nr 82, poz. 556).
- PN-EN 12649+A1 – Maszyny do zagęszczania i wygładzania betonu – Bezpieczeństwo.

*Dane jednostki która przeprowadziła badania typu WE:  
Instytut Zaawansowanych Technologii Wytwarzania  
ul. Wrocławska 37a; 30-011 Kraków.*

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania  
dokumentacji technicznej  
***Kamil Filipowicz***

PROKURENT

***Marek Uciński***

Wąbrzeźno, dnia 18 maja 2021

INSTYTUT ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII WYTWARZANIA, ZAKŁAD CERTYFIKACJI  
THE INSTITUTE OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, CERTIFICATION DEPARTMENT



## CERTYFIKAT ZGODNOŚCI WE CERTIFICATE OF EC CONFORMITY

Nr / No.: 016/011/CE/2016

|   |  |
|---|--|
| Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:<br>Name and address of certificate holder:                      | KREBER Maszyny Budowlane Sp. z o.o.<br>ul. Fijewo 24 87-220 Radzyń Chełmiński  |
| Nazwa wyrobu:<br>Product name:  | Listwa wibracyjna  |
| Nazwa handlowa wyrobu:<br>Product trade name:   | Listwa wibracyjna  |
| Typ wyrobu (seria, typowość odmiany, opis wyrobu):<br>Type (series, variations, product description): | K-LWB<br>opis wyrobu - wg załącznika do niniejszego certyfikatu<br>product description - see annex to this certificate |
| Nazwa i adres producenta:<br>Name and address of the manufacturer:                                    | KREBER Maszyny Budowlane Sp. z o.o.<br>ul. Fijewo 24 87-220 Radzyń Chełmiński  |
| Symbol PKWiU:<br>PCGS (Polish Classification of Goods and Services) symbol:                           | 28.24.12.0<br>Symbol ICS: 91.220<br>ICS symbol:  |

Wyrób spełnia wymagania zawarte w następujących dokumentach odniesienia : PN -EN 12649+A1:2011;  
The product meets the requirements of the following reference documents :

a tym samym domniemywa się, że wyrób spełnia zasadnicze wymagania zawarte w Ustawach /  
and thus the product shall be presumed to comply with the essential requirements of the following Acts /

Rozporządzeniach MG / Dyrektywach UE:

Regulations of the Minister of Economy / UE Directives:  
- Dz.U. 2008 nr 199, poz. 1228 z dnia 21.10.2008 / Machinery Directive 2006/42/EC  
- Dz.U. 2007 nr 82, pos. 556 z dnia 13.04.2007 / EMC Directive 2004/108/EC

Zgodnie z raportem z oceny zgodności: ZC-SOZ-007/16 z dnia 11.02.2016  
According to the conformity assessment report:

przeprowadzonej przez: Zakład Certyfikacji IZTW  
accomplished by: The Certification Department of IAMT

Zgodnie ze sprawozdaniem z badań: SB-01-008/16 z dnia 5.02.2016  
According to the research report:

przeprowadzonych przez: Laboratorium IZTW  
accomplished by: The Laboratory of IAMT

Wg programu certyfikacji nr: PRC-01-3  
Certification program no.:

Umowa o stosowanie certyfikatu nr: ZC/009/2016 z dnia 11.02.2016  
Certificate usage agreement no.:

Termin ważności: od 11.02.2016 do 10.02.2021  
Certificate is valid: from until

KIEROWNIK ZAKŁADU CERTYFIKACJI  
HEAD OF THE CERTIFICATION DEPARTMENT

Krzysztof Wcisło



Kraków, data 11.02.2016

DYREKTOR INSTYTUTU  
DIRECTOR OF THE INSTITUTE

dr Maria Zybura - Skrabalak

Posiadacz certyfikatu jest zobowiązany informować Zakład Certyfikacji IZTW o każdych zmianach, modyfikacjach, które zostały wprowadzone lub które planuje wprowadzić do typu maszyny, której egzemplarz przebadano - Rozporządzenie MG z dnia 21.10.2008 (Dz.U. nr 199 z 2008 r., poz. 1228, zsk.6.). Certyfikat dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne właściwości (parametry), jak przedstawiony do badań wzór (wzory), oraz odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.  
The certificate holder is obliged to inform The Certification Department IAMT about every alteration and modification applied, or planned to be applied to the device, which sample was examined, according to the Regulation of the Minister of Economy dated 21.10.2008 (The Journal of Laws of the Republic of Poland year 2008, no. 199, pos. 1228, Annex No. 6). The certificate applies only to the copies of the product having properties identical to the tested specimen, and fulfilling the requirements specified above.

Zakład Certyfikacji Instytutu Zaawansowanych Technologii Wytwarzania, ul. Wrocławska 37a, 30-011 Kraków  
The Institute of Advanced Manufacturing Technology, Certification Department, ul. Wrocławska 37a, 30-011 Cracow

## Do użytkowników

Oddając do eksploatacji listwę wibracyjną typ K – LW-B, chcemy Państwa zapoznać z prawidłową jej obsługą, budową, konserwacją oraz zakresem zastosowania przy wykańczaniu powierzchni betonowych. Przed rozpoczęciem eksploatacji, dozór techniczny, kierownik działu oraz operator powinni zapoznać się z instrukcją.

**Nieprzestrzeganie poniższych zaleceń instrukcji może spowodować utratę gwarancji.**

Za wszelkie sugestie dotyczące pracy naszych wyrobów będziemy państwu wdzięczni.

## SPIS TREŚCI

|  |          |
|--|----------|
| 1. Przeznaczenie i zakres zastosowania                 | - str 5  |
| 2. Instrukcja BHP                                      | - str 5  |
| 3. Charakterystyka techniczna listwy wibracyjnej       | - str 6  |
| 3.1.Ogólny opis listwy wibracyjnej                     | - str 6  |
| 4. Charakterystyka techniczna silnika                  | - str 7  |
| 5. Zasady bezpiecznej pracy z listwą wibracyjną        | - str 7  |
| 6. Kontrola przed uruchomieniem silnika                | - str 8  |
| 6.1.Olej silnikowy                                     | - str 8  |
| 6.2.Filtr powietrza                                    | - str 9  |
| 6.3.Paliwo   | - str 9  |
| 6.4.Benzyny zawierające alkohol                        | - str 10 |
| 7. Rozruch silnika                                     | - str 11 |
| 7.1 Używanie silnika na terenach położonych wysoko.... | - str 12 |
| 8. Wyłączenie silnika                                  | - str 13 |
| 9. Konserwacja i przeglądy                             | - str 14 |
| 10.Tabela przeglądów                                   | - str 14 |
| 11.Wymiana oleju silnikowego                           | - str 15 |
| 12. Czyszczenie filtra powietrza                       | - str 15 |
| 13.Wymiana świec zapłonowych                           | - str 16 |
| 14.Serwisowanie filtra paliwa                          | - str 18 |
| 15.Czyszczenie zbiornika paliwa                        | - str 18 |
| 16.Serwisowanie żeberek chłodzących silnik             | - str 19 |
| 17.Transport i składowanie                             | - str 19 |
| 18.Usuwanie usterek                                    | - str 20 |
| 19.Zalecenia dotyczące użytkowania                     | - str 20 |
| 20.Po zakończeniu pracy                                | - str 21 |
| 21.Przechowywanie maszyny                              | - str 21 |
| 22.Rysunki montażowe maszyny                           | - str 22 |
| 23.Karta gwarancyjna                                   | - str 24 |

## 1. Przeznaczenie i zakres zastosowania

Listwy wibracyjne typ K-LW B przeznaczone są równoczesnego zagęszczania i wyrównywania mieszanek betonowych. Stosowane są w pracach wykończeniowych posadzek w obiektach przemysłowych, na parkingach, drogach oraz w budownictwie mieszkaniowym. Przystosowane są do pracy na wolnym powietrzu oraz dużych obiektach zamkniętych wyposażonych w wentylację.

## 2. Instrukcja BHP

- Do pracy z listwą wibracyjną może być dopuszczony pracownik, który zapoznał się z instrukcją obsługi.

- Przed każdorazowym uruchomieniem należy sprawdzić stan techniczny listwy wibracyjnej, silnika oraz poziom oleju w silniku.

- Zabrania się pracy z listwą wibracyjną mającą uszkodzone lub zdemontowane elementy osłon i zabezpieczeń.

- Operator powinien w czasie pracy z maszyną stosować **ochronniki uszu**.

**- Podczas pracy w pomieszczeniach zamkniętych należy zadbać o odpowiednią wentylację pomieszczeń. Gazy spalinowe zawierają trujący tlenek węgla. Jest to gaz bezbarwny i bezwonny, mogący spowodować utratę świadomości lub śmierć!!**

**- Zakaz używania listwy wibracyjnej w pomieszczeniach zamkniętych nie wentylowanych i zagrożonych wybuchem!!**

- Przed każdorazowym tankowaniem należy wyłączyć silnik. W przypadku rozlania się paliwa należy dokładnie je usunąć oraz nie uruchamiać silnika przed wyparowaniem resztek oparów paliwa.

- W czasie pracy listwy wibracyjnej nie występuje zagrożenie organizmu ludzkiego drganiami mechanicznymi.

- Podczas pracy i tankowania zabrania się używania otwartego ognia.

- Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy powierzchnia, na której będzie pracować listwa wibracyjna jest wolna od tzw. „ciał obcych”, jak np. nakrętki, śruby, części metalowe, wystające zbrojenie lub dylatacje. Mogą one doprowadzić do poważnych uszkodzeń listwy oraz do zagrożenia dla osób znajdujących się w pobliżu, jak i również dla samego operatora.

- Transport listwy wibracyjnej może odbywać się tylko przy wyłączonym silniku.

- Wszelkie prace konserwacyjne należy wykonywać przy wyłączonym silniku.

- Naprawy oraz remonty mogą być wykonywane tylko przez autoryzowany serwis lub producenta.

**Zabrania się stosowania listwy wibracyjnej do prac niezgodnych z jej przeznaczeniem!**

**NIESTOSOWANIE WYŻEJ WYMIENIONYCH ZALECEŃ GROZI  
POWAŻNYM USZCZERBKIEM NA ZDROWIU I ŻYCIU.**



## 3. Charakterystyka techniczna listwy wibracyjnej

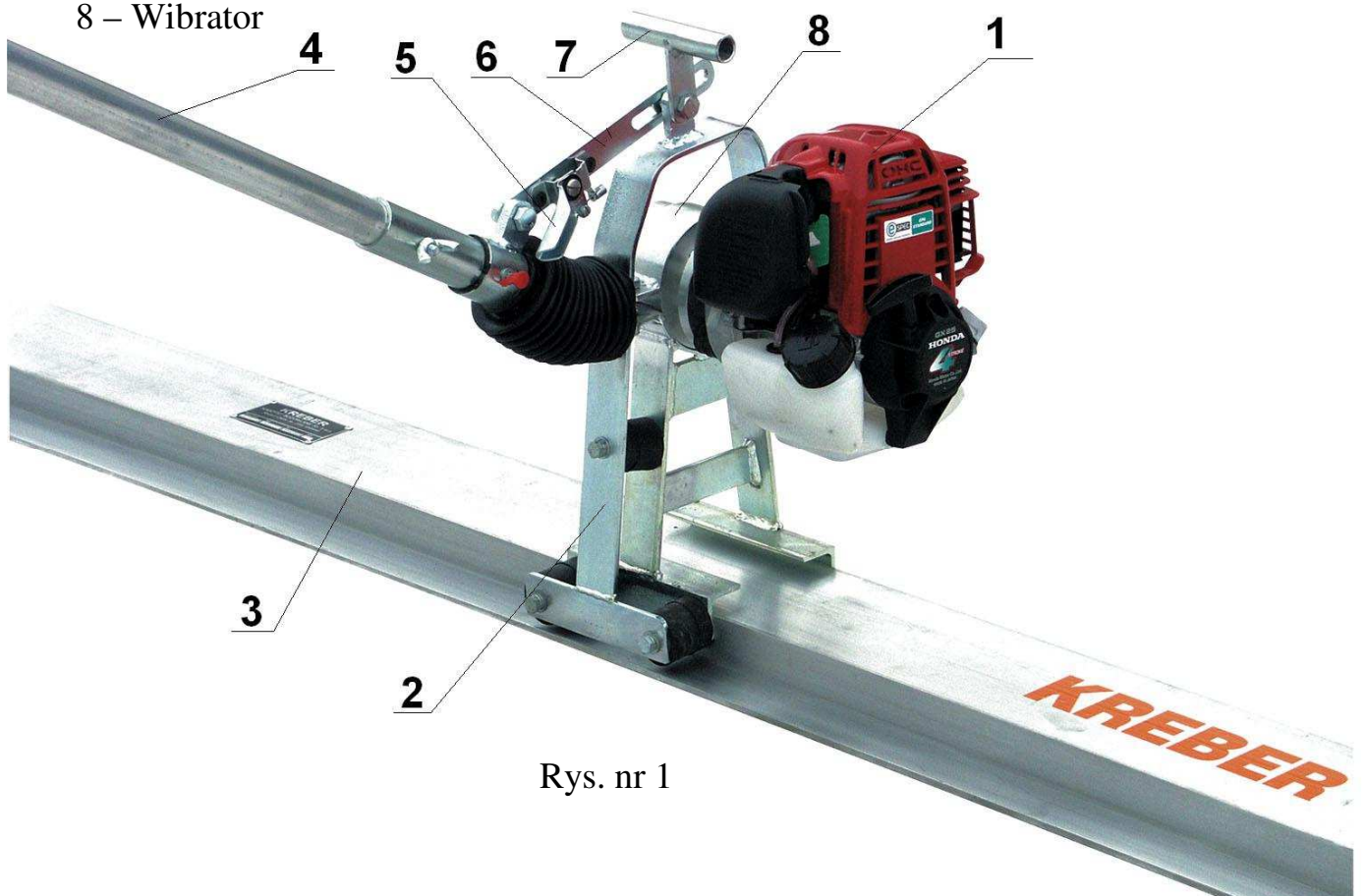
|                 |                     |
|-----------------|---------------------|
| Typ             | - K – L W B         |
| Napęd           | - silnik spalinowy  |
| Waga            | - 10 - 20 kg        |
| Wymiary robocze | - 1000 -3000 mm     |
| Materiał        | - profil aluminiowy |

Listwa wibracyjna zagęszcza masę betonową na głębokość od 5 cm do 15 cm w zależności od rodzaju zastosowanego materiału.

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Zmierzony hałas na stanowisku pracy operatora wyniósł:    | - 90,2 ± 1,5 dB (A)               |
| Zmierzona moc akustyczna urządzenia wyniosła:             | - 103,0 ± 0,9 dB (A)              |
| Deklarowana moc akustyczna urządzenia:                    | - 104 dB (A)                      |
| Wartość przyspieszenia drgań oddziałujących na operatora: | - 4,99 ± 0,46 (m/s <sup>2</sup> ) |

### 3.1. Ogólny opis listwy wibracyjnej

- 1 – Silnik spalinowy
- 2 – Uchwyt wibratora
- 3 – Profil aluminiowy
- 4 – Rura prowadząca
- 5 – Manetka gazu
- 6 – Regulator wysokości
- 7 – Uchwyt nośny
- 8 – Wibrator



Rys. nr 1

## 4. Charakterystyka techniczna silnika

|         |                       |
|---------|-----------------------|
| Typ     | - GX – 25 Honda       |
| Zapłon  | - Iskrowy             |
| Rozruch | - Ręczny              |
| Paliwo  | - Benzyna bezołowiowa |



## 5. Zasady bezpiecznej pracy z listwą wibracyjną

- przed rozpoczęciem pracy dokonać sprawdzenia stanu technicznego listwy,
- zabezpieczyć miejsce pracy tak, aby w pobliżu pracującej listwy nie przebywały dzieci lub zwierzęta,
- wiedzieć jak szybko można wyłączyć (zatrzymać) silnik oraz orientować się, do czego służą poszczególne elementy sterujące. Nigdy nie wolno uruchamiać silnika nie znając zasad jego obsługi,
- uzupełnić paliwo (benzyna bezołowiowa) tylko w dobrze wentylowanym pomieszczeniu i tylko i wyłącznie przy wyłączonym (zatrzymanym) silniku. Benzyna jest szczególnie niebezpieczna i wybuchowa. Zachowaj szczególną ostrożność podczas uzupełniania paliwa (pod żadnym pozorem nie dopuszczaj otwartego ognia oraz palenia),
- spaliny zawierają trujące substancje i ich wdychanie jest niebezpieczne, może doprowadzić do śmierci. Nie wolno użytkować silnika w zamkniętych pomieszczeniach lub pomieszczeniach nieposiadających odpowiedniej wentylacji,
- na pracujący silnik nie wolno kłaść żadnych przedmiotów ze względu na możliwość ich zapłonu,
- tłumik wydechu podczas pracy silnika jest gorący i po wyłączeniu silnika długo tak pozostaje. Należy zachować szczególną ostrożność do czasu jego ostygnięcia. Nie wolno pozostawić gorącego silnika w zamkniętych pomieszczeniach lub przy materiałach łatwopalnych. Pod żadnym pozorem nie transportuj silnika zaraz po jego zatrzymaniu.
- upewnij się czy osłony oraz zabezpieczenia nie zostały uszkodzone lub zdemontowane. W przypadku ich braku lub uszkodzenia nie uruchamiaj listwy wibracyjnej,
- sprawdź wszystkie połączenia śrubowe,
- upewnij się czy powierzchnia, na której będzie pracować listwa wibracyjna jest wolna od „ciał obcych” (patrz instrukcja BHP).

## 6. Kontrola przed uruchomieniem silnika

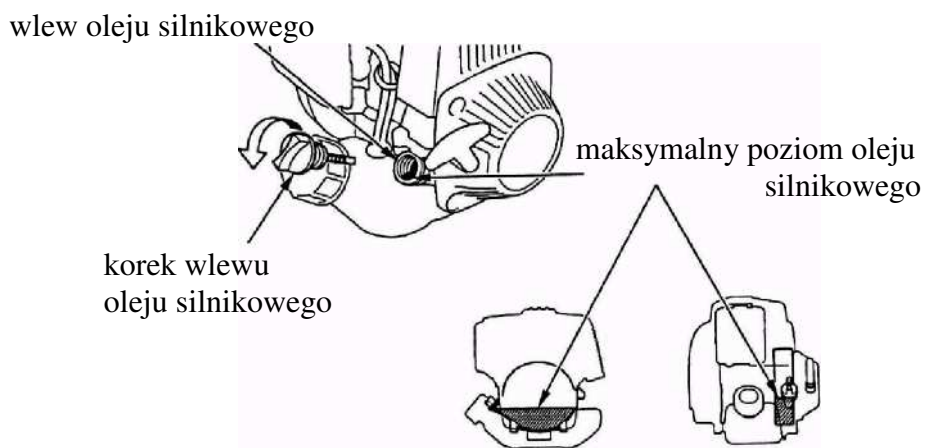
### 6.1. Olej silnikowy

#### UWAGA!

Nie wolno uruchamiać silnika ze zbyt niskim poziomem oleju, gdyż spowoduje to zniszczenie (zatarcie) silnika. Dlatego też poziom oleju musi być sprawdzany codziennie przed uruchomieniem.

- Ustawić silnik poziomo na równej powierzchni,
- Odkręcić korek wlewu i sprawdzić poziom oleju silnikowego. Powinien on sięgać do dolnej krawędzi szyjki wlewu oleju,
- Jeśli poziom jest zbyt niski, należy dolać odpowiedni olej tak, aby poziom osiągnął poziom maksymalny,

Sprawdzaj poziom oleju silnikowego, co każde 10 motogodzin pracy i uzupełnij poziom do górnej krawędzi szyjki wlewu, jeśli silnik pracował w trybie ciągłym przez więcej niż 10 godz.



Rys. nr 4

Do napełnienia należy użyć oleju silnikowego do silników 4-suwowych dobrej jakości w typie wg tabeli oleju uzależnionej od temperatury otoczenia. Powinny być to oleje o klasyfikacji SG, SF (zazwyczaj **SAE 10W-30**). Do uzupełnienia stanu oleju należy użyć tego samego oleju tej samej firmy, jakiego użyto do zalania silnika.

#### UWAGA!

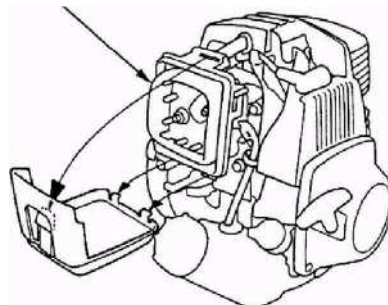
- Nie wolno stosować olejów do silników 2-suwowych oraz olejów nierozpuszczalnych, gdyż wpływa to niekorzystnie na długość życia silnika i może doprowadzić do jego uszkodzenia,
- Nie wolno wlewać więcej oleju, niż wskazuje stan maksymalny,
- Poziom oleju sprawdzaj zawsze, gdy silnik ustawiony jest w pozycji poziomej,
- Długotrwały i częsty kontakt skóry z użytym olejem silnikowym może spowodować raka skóry. Aczkolwiek kontakt taki jest nie do uniknięcia, należy jednak natychmiast dokładnie umyć ręce po zabrudzeniu.



## 6.2. Filtr powietrza

Sprawdź czystość filtra powietrza codziennie przed uruchomieniem silnika. W razie stwierdzenia zabrudzenia wyczyść wg wskazówek zamieszczonych w rozdziale Czyszczenie filtra powietrza. Stosowanie zabrudzonego filtra powietrza powoduje nieprawidłowy stosunek mieszanki paliwowo-powietrznej w wyniku, czego silnik nierówno pracuje, dusi się a czasami staje. Stosowanie innych form filtracji powietrza lub używanie urządzenia bez filtra powietrza może doprowadzić do jego awarii a nawet poważnego uszkodzenia (np. zarysowanie ścianek cylindra, zabrudzenie gaźnika itp.)

Wkład filtra powietrza



### **UWAGA!**

Nie wolno uruchamiać silnika bez zamontowanego filtra powietrza, gdyż prowadzi to do szybkiego zużycia silnika.

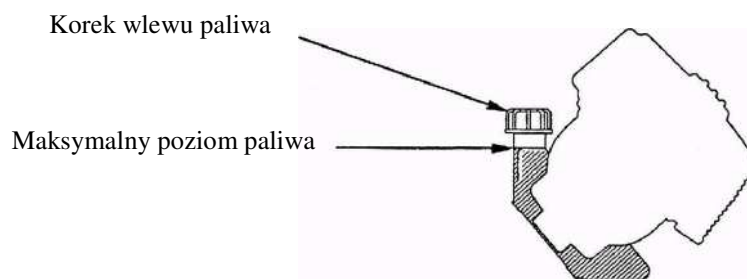
Wkład filtra powietrza sprawdzać pod względem czystości i ewentualnych uszkodzeń, oczyścić z brudu i udroźnić.

## 6.3. Paliwo

### **OSTRZEŻENIE!**

- Benzyna jest środkiem łatwopalnym i przy nieprawidłowym użytkowaniu może wybuchnąć.
- Tankowanie może się odbywać w dobrze przewietrzanych pomieszczeniach przy wyłączonym silniku. W miejscu tankowania a także w pobliżu miejsca składowania benzyny nie wolno palić ani stosować urządzeń z otwartym ogniem lub wytwarzających iskry.
- Zbiornika nie należy przepełniać (w szyjce wlewowej nie powinno znajdować się paliwo), a po każdym tankowaniu należy sprawdzić, czy zbiornik jest prawidłowo zamknięty.
- Należy uważać, aby przy tankowaniu nie rozlewać paliwa. Opary benzyny lub pozostałości paliwa mogą się zapalić. Jeżeli nastąpiło rozlanie benzyny należy bezwzględnie przed uruchomieniem silnika wytrzeć wszelkie plamy paliwa.

- Należy unikać przedłużenia kontaktu z benzyną, gdyż jej kontakt z ciałem lub wdychanie oparów benzyny są szkodliwe dla zdrowia operatora. Czynności te bezwzględnie należy wykonywać bez dostępu dzieci



Do napędu silnika należy stosować czystą benzynę bezołowiową o liczbie oktanowej, co najmniej 95. w przypadku braku ww. benzyny można stosować inne benzyny (ołowiowe) lecz liczba oktanowa nie może być niższa niż 94.

Nigdy nie wlewaj do silnika mieszanki olejowo-benzynowej lub benzyny zabrudzonej.

Do zbiornika paliwa nie może dostać się brud, kurz lub woda.

Objętość zbiornika paliwa:

GX 25 - 0,58 litra

#### 6.4. Benzyny zawierające alkohol:

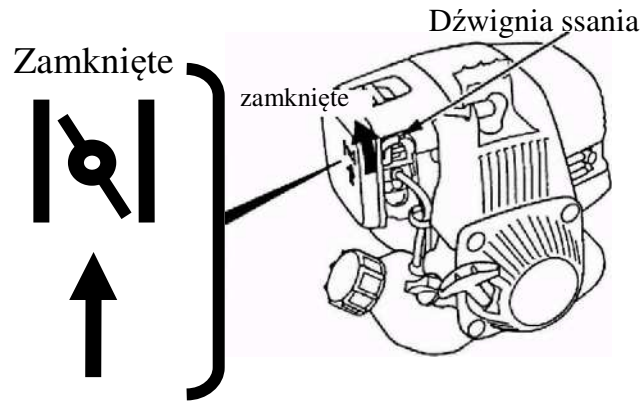
Jeżeli zdecydujesz się na używanie benzyny zawierającej alkohol upewnij się, że liczba oktanowa jest odpowiednio wysoka do liczby zalecanej przez Hondę. Są dwa rodzaje benzyn zawierających alkohol: benzyny zawierające etanol lub metanol. Nigdy nie używaj benzyn zawierających więcej niż 10% etanolu i benzyn zawierających metanol (metyl lub alkohol drzewny), jeżeli nie zawiera on uszlachetniacza i środków opóźniających występowanie korozji. Nigdy nie używaj benzyny zawierającej więcej niż 5% metanolu, nawet, jeśli zawiera uszlachetniacze i środki opóźniające korozję.

#### UWAGA!

- Uszkodzenia silnika wynikłe z używania benzyny zawierającej alkohol nie są objęte gwarancją. Honda nie może honorować używania benzyn zawierających metanol, od kiedy katalogi zawartości składników tych benzyn są tak niekompletne.
- Kiedy kupujesz benzynę na nieautoryzowanej stacji spróbuj dowiedzieć się, czy zawiera ona alkohol, a jeśli tak, to jaki i w jakiej ilości. Jeśli zauważysz jakiegokolwiek nieprawidłowości w działaniu silnika podczas używania benzyny zawierającej alkohol lub, którą podejrzewasz, że zawiera alkohol, natychmiast przestaw się na benzynę, o której wiesz, że nie zawiera alkoholu!

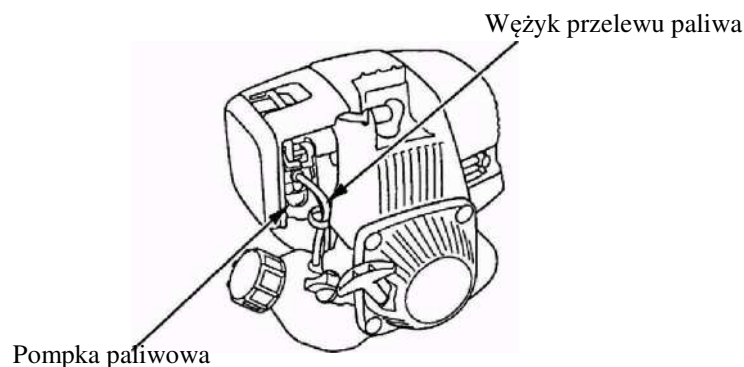
## 7. Rozruch silnika

- a) Wyłącznik zapłonu znajdujący się na boku silnika ustaw w pozycji ON (włączony),
- b) Dźwignie ssania ustawić w położeniu CLOSE (zamknięta),



### UWAGA:

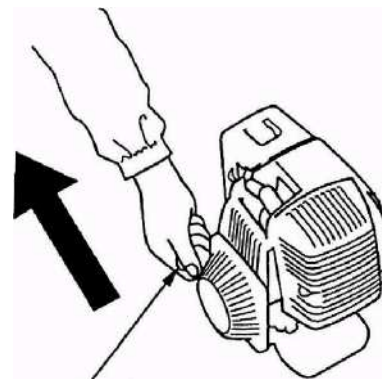
Przy uruchamianiu silnika rozgrzanego lub pracującego w wysokiej temperaturze zewnętrznej nie należy używać ssania. Jeśli po uruchomieniu silnik nie może ustabilizować swoich obrotów i zaczyna „trząść się” oznacza to, iż ma zbyt bogatą mieszankę paliwowo-powietrzną i należy bezwzględnie wyłączyć ssanie.



- c) Kilkakrotnie nacisnąć pompkę paliwa aż będzie widać paliwo w rurce przelewowej,
- d) Linkę rozrusznika wyciągnij lekko aż do poczucia oporu (w tym momencie sprzęgło rozrusznika zaczepia się o kosz zaczepowy umieszczony na kole zamachowym silnika) a następnie energicznie pociągnąć.

## UWAGA!

- Jeżeli linka rozrusznika zostanie szarpnięta przed zazębieniem się sprzęgła spowoduje to gwałtowne uderzenie elementów sprzęgła w kosz zaczepowy, co w efekcie może spowodować zerwanie linki startera (najczęściej) lub zerwanie elementów sprzęgła,
- Silnik wyposażony jest w układ automatycznej dekompresji w momencie rozruchu. Ma to na celu ułatwienie rozruchu.



Rączka rozrusznika

W momencie rozruchu specjalna krzywka na wałku rozrządu podnosi zawór wydechowy i nie pozwala go w pełni zamknąć. Po osiągnięciu przez silnik odpowiednich obrotów siła odśrodkowa zmienia położenie krzywki umożliwiając silnikowi pełną kompresję a co za tym idzie pełną moc. Dlatego też uruchamianie silnika powinno odbywać się poprzez zdecydowane i energiczne szarpnięcie bez wyciągania całej długości linki. Szarpnięcie linki do końca jej długości może spowodować uszkodzenie sprężyny powrotnej rozrusznika.

- Po uruchomieniu silnika w żadnym wypadku nie należy puszczać linki swobodnie, lecz kontrolować jej zwijanie się poprzez stopniowe popuszczanie jej. Puszczanie linki spowoduje gwałtowne zwinięcie jej przez sprężynę powrotną i uderzenie rączki w obudowę.

### 7.1. Używanie silnika na terenach położonych wysoko nad poziomem morza.

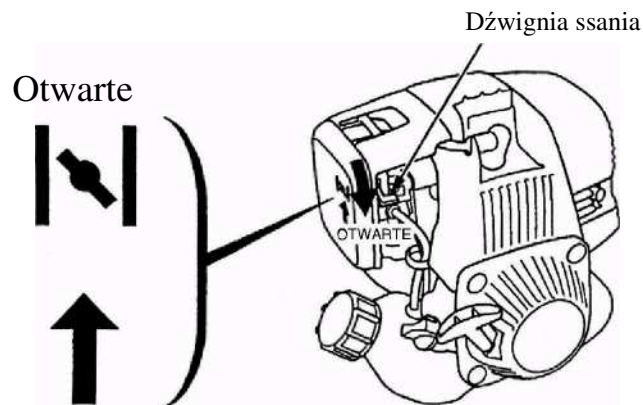
Na dużych wysokościach n.p.m. standardowa mieszanka paliwowa – powietrzna będzie zbyt bogata. Spowoduje to spadek osiągnięć silnika przy jednoczesnym wzroście zużycia paliwa. Bardzo bogata mieszanka powoduje także zanieczyszczenie świecy zapłonowej i może prowadzić do trudności z rozruchem. Długotrwała eksploatacja na wysokości innej od tej, dla której silnik uzyskał atest, może powodować zwiększoną emisję zanieczyszczeń do środowiska.

Osiągi na dużych wysokościach można poprawić, dokonując odpowiedniej przeróbki gaźnika. Jeśli silnik jest stale używany na wysokościach powyżej 1830 m n.p.m., należy zlecić serwisowi wykonanie takiej przeróbki. Silnik taki użytkowany na dużej wysokości z odpowiednio przerobionym gaźnikiem będzie spełniał wszystkie normy emisji zanieczyszczeń przez cały okres eksploatacji.

Mimo przeróbki gaźnika moc silnika zmniejsza się o około 3,5% na każde 305 m wysokości n.p.m. Wpływ wysokości na moc będzie jeszcze większy w przypadku silnika z nieprzerobionym gaźnikiem.

## UWAGA!

Po adaptacji gaźnika do pracy na dużych wysokościach mieszanka paliwowo-powietrzna będzie zbyt uboga do pracy na małych wysokościach. Praca z przerobionym gaźnikiem na wysokości poniżej 1830 m n.p.m. może powodować przegrzewanie się silnika i doprowadzić do jego poważnego uszkodzenia. Jeśli silnik ma być używany na małych wysokościach, należy zlecić serwisowi przywrócenie oryginalnych parametrów gaźnika.



## OBSŁUGA

- W miarę nagrzewania się silnika należy przesuwac dźwignię ssania w kierunku OPEN (otwarte),
- Za pomocą dźwigni gazu umieszczonej na boku silnika lub jeśli silnik jest zamontowany w maszynie i posiada manetkę przepustnicy na ręczce ustawić wymagane obroty.

## 8. Wyłączenie silnika

### UWAGA!

**W sytuacjach awaryjnych wymagających natychmiastowego zatrzymania silnika należy przestawić wyłącznik zapłonu w pozycję „OFF” (wyłączony).**

- Dźwignią gazu lub manetką gazu zmniejszamy obroty silnika do obrotów biegu jałowego (LOW).
- Wyłącznik zapłonu przestawiamy w pozycję „OFF” (wyłączony).





## 11. Wymiana oleju silnikowego

Zużyty olej należy zlewać przy rozgrzanym silniku, co zapewnia jego szybkie i dokładne spłynięcie z miski olejowej.

- Sprawdź, czy korek wlewu paliwa jest dokładnie dokręcony,
- Odkręcić korek spustowy oleju i przechylając silnik spuścić olej do przygotowanego wcześniej naczynia,
- Uzupełnij poziom oleju silnikowego,
- Dokręcić korek wlewu oleju.

### UWAGA!

Ze użytym olejem postępuj w sposób, który nie zagraża środowisku. Zanieś go w szczelnym pojemniku do najbliższej stacji benzynowej lub zakładu utylizacji. Nie wylewaj oleju do ścieków i nie wylewaj go na ziemię.

Zawartość oleju silnikowego 0,1 litra

### OSTRZEŻENIE!

Zużyte oleje silnikowe mogą spowodować raka skóry, jeśli wielokrotnie pozostają ze skórą w kontakcie przez długi okres czasu. Jest to mało prawdopodobne, jeśli nie jest to kontakt codzienny. Zawsze jest wskazane bardzo dokładne umycie rąk po zabrudzeniu użytym olejem.



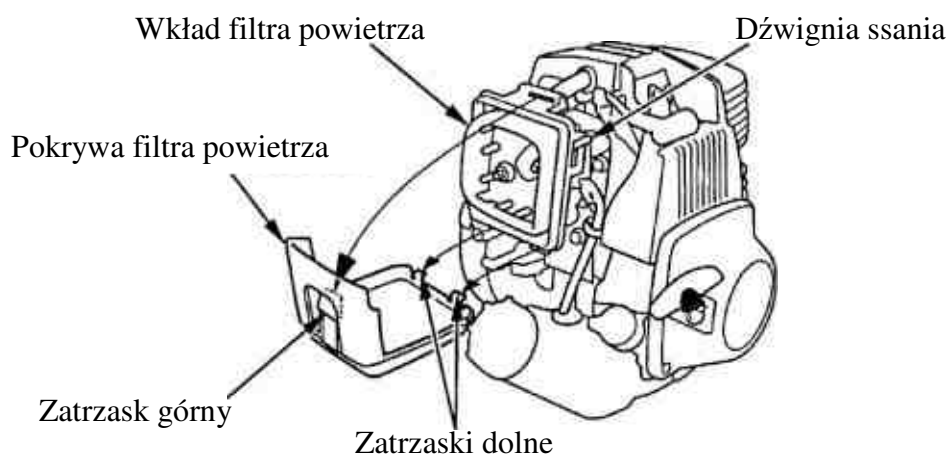
## 12. Czyszczenie filtra powietrza

### UWAGA!

Stosowanie zabrudzonego filtra powietrza powoduje nieprawidłowy stosunek mieszanki paliwowo – powietrznej w wyniku, czego silnik nierówno pracuje, dusi się a czasami staje. Jest to szczególnie niebezpieczne w przypadku agregatów prądotwórczych, ponieważ spadek obrotów silnika powoduje zmianę częstotliwości prądu. Stosowanie innych form filtracji powietrza lub używanie urządzenia bez filtra powietrza może doprowadzić do jego awarii a nawet poważnego uszkodzenia (np. zarysowanie ścianek cylindra, zabrudzenie gaźnika itp.).

Przy czyszczeniu filtra powietrza nie wolno stosować benzyny albo innych środków o niskim punkcie zapłonu, gdyż może to być przyczyną wybuchu lub pożaru. Nie należy uruchamiać silnika bez zamontowanego filtra powietrza, gdyż może to spowodować uszkodzenie silnika

- a) Przesuń dźwignię ssania w pozycję „CLOSED” (zamknięte),
- b) Zdejmij pokrywę filtra powietrza poprzez odpięcie górnego i dwóch dolnych zaczepeków,
- c) Wkład gąbczasty umyj dokładnie w gorącej wodzie z dodatkiem płynnego detergentu. Używanie proszkowych detergentów powoduje osadzanie się drobinek proszku na filtrze i przedostanie się ich do gaźnika i komory spalania, co powoduje przyspieszone zużycie silnika. Następnie dokładnie wypłukać i wysuszyć,



- d) Po wyschnięciu wkład należy nasączyć niewielką ilością oleju silnikowego (tak aby był wilgotny, lecz aby olej nie ściekał). Jeśli w filtrze pozostanie zbyt duża ilość oleju mogą być kłopoty z uruchomieniem silnika. Nigdy do czyszczenia nie wolno używać szczotki, gdyż brud zamiast usunięcia zostanie wciśnięty w gąbkę. Jeśli czyszczenie nie odnosi skutku wkład filtra niezwłocznie trzeba wymienić na nowy,
- e) Zamontuj wkład filtra powietrza,
- f) Zamontuj pokrywę filtra powietrza wkładając najpierw dolne zaczepy, a następnie górny.

### 13. Wymiana świec zapłonowych

Zalecane świece:

Firmy NGK:

typ C5HSBB

Firmy ND:

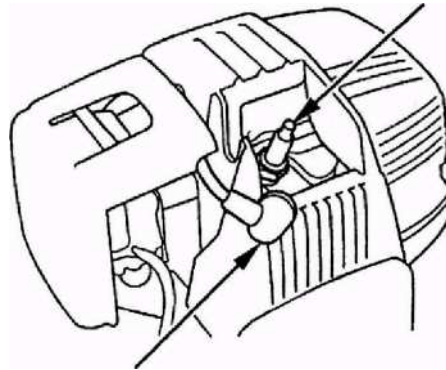
typ U16FS-UB lub U16FSR-UB

**UWAGA:**

Nigdy nie należy stosować świec o innej wartości cieplnej.

Aby silnik dobrze pracował, świece muszą mieć prawidłowy odstęp pomiędzy elektrodami a elektrody i izolator nie powinny mieć nalotu.

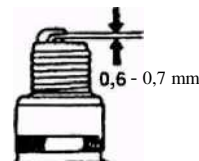
- a) Zdjąć fajkę ze świecy i za pomocą klucza wykręcić świecę.



## **OSTRZEŻENIE!**

Podczas pracy silnika tłumik osiąga temperaturę 140 °C. Jeśli wykręcamy świecę bezpośrednio po zatrzymaniu pracy silnika należy zwrócić uwagę, aby nie dotykać tłumika.

- b) Wizualnie sprawdzić świecę. Jeżeli zauważymy jakiegokolwiek uszkodzenia bezwzględnie należy świecę wymienić na nową. Nalot na elektrodach świecy należy oczyścić za pomocą drucianej szczotki.



- c) Zmierzyć odstęp pomiędzy elektrodami świecy. Jeśli jego wartość odbiega od nominalnej (0,6 – 0,7 mm) ustawić pożądaną wartość poprzez dogięcie lub odgięcie bocznej elektrody.
- d) Sprawdzić czy pierścień uszczelniający jest nieuszkodzony i czy nie został uszkodzony przez gwint podczas dokręcania.
- e) Po ręcznym wkręcaniu świecy dokręcić ją za pomocą klucza do świec.

## **UWAGA!**

Jeżeli instalujesz nową świecę zapłonową, po dokręceniu przekręć ją jeszcze o 1/2 obrotu w celu dociśnięcia podkładki. Podczas instalowania używanej świecy zapłonowej dokręć ją jeszcze o 1/8 do 1/4 obrotu aby dociśnąć podkładkę.

## **UWAGA!**

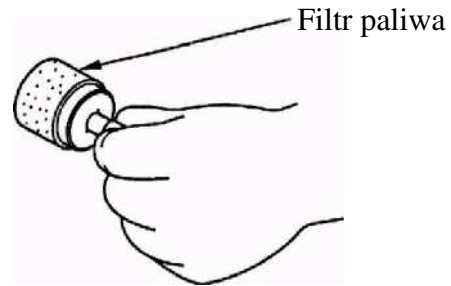
Świeca zapłonowa musi być bardzo dokładnie dokręcona. Niewłaściwe dokręcenie świecy powoduje nadmierne grzanie się gniazda świecy, co może spowodować poważne uszkodzenia silnika.

## 14. Serwisowanie filtra paliwa

### OSTRZEŻENIE!

Benzyna jest bardzo łatwopalna a w pewnych warunkach wybuchowa. Nie pal i nie dopuszczaj otwartego ognia podczas wykonywania poniższych czynności.

- Sprawdź poprawność dokręcenia korka wlewu oleju silnikowego,
- Odkręć korek wlewu paliwa i przechylając silnik zlej paliwo do przygotowanego naczynia,
- Ostrożnie wyjmij ze zbiornika filtr paliwa,
- Sprawdź stan zabrudzenia filtra. Jeśli jest zabrudzony, umyj go w niepalnym rozpuszczalniku. W przypadku poważnego zabrudzenia wymień na nowy
- Umieść filtr w zbiorniku i dokładnie dokręć korek wlewu paliwa.

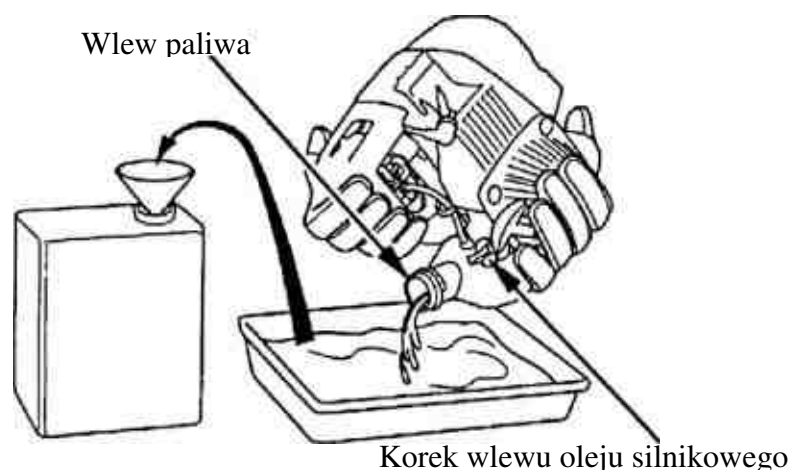


## 15. Czyszczenie zbiornika paliwa

### OSTRZEŻENIE!

Benzyna jest bardzo łatwopalna a w pewnych warunkach wybuchowa. Nie pal i nie dopuszczaj otwartego ognia podczas wykonywania poniższych czynności.

- Sprawdź poprawność dokręcenia korka wlewu oleju silnikowego,
- Odkręć korek wlewu paliwa i przechylając silnik zlej paliwo do przygotowanego naczynia,
- Ostrożnie wyjmij ze zbiornika filtr paliwa,

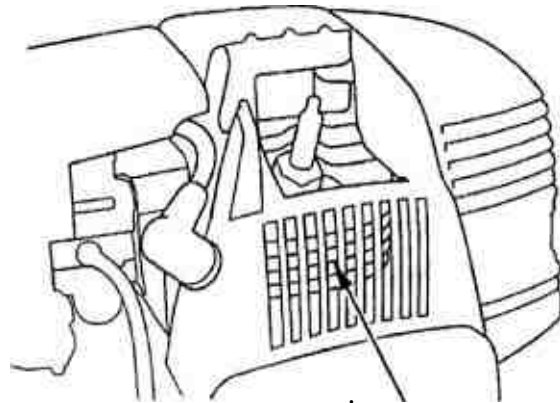


- Za pomocą niepalnego rozpuszczalnika usuń wszelkie zanieczyszczenia ze zbiornika
- Umieść filtr w zbiorniku i dokładnie dokręć korek wlewu paliwa



## 16. Serwisowanie żeberk chłodzących silnika

Poprzez obudowę sprawdź stan żeberk chłodzących silnik. Jeżeli zauważysz zasuszoną trawę, liście lub inne zanieczyszczenia skontaktuj się z dealerem HONDA w celu wyczyszczenia ich.



Żeberka chłodzenia silnika  
(wewnątrz obudowy)

## 17. Transport i składowanie

### **OSTRZEŻENIE!**

Podczas transportu silnika korek wlewu paliwa musi być dokładnie dokręcony, aby zabezpieczyć paliwo przed wylaniem się. Rozlane paliwo lub jego opary mogą zapalić się.

**Przed odstawieniem listwy wibracyjnej na dłuższy czas wykonać należy następujące czynności:**

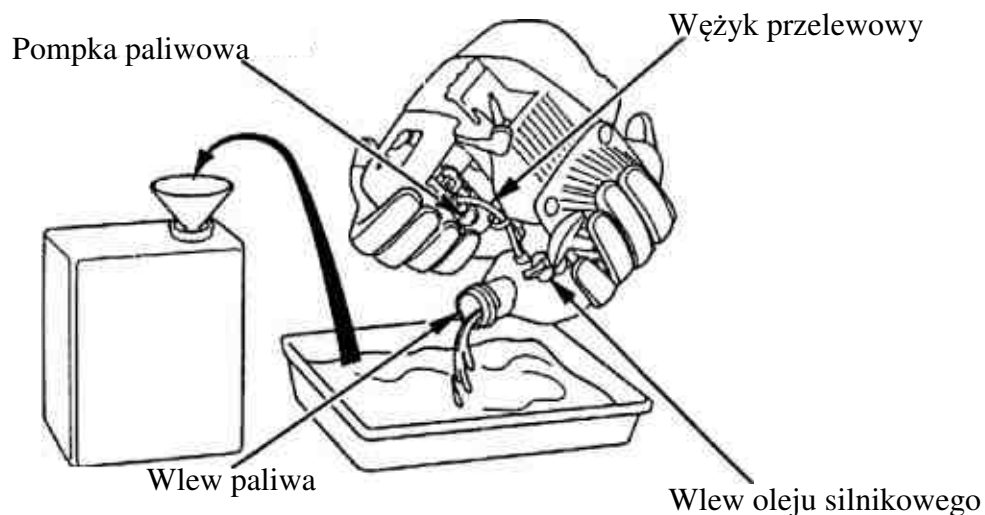
- a) Wybrać miejsce nienarażone na zbyt duże zakurzenie i wilgoć,
- b) Opróżnić zbiornik paliwa,

### **OSTRZEŻENIE!**

Benzyna jest bardzo łatwopalna a w pewnych warunkach wybuchowa. Nie pal i nie dopuszczaj otwartego ognia podczas wykonywania poniższych czynności.

- a) Sprawdź poprawność dokręcenia korka wlewu oleju silnikowego,
- b) Odkręć korek wlewu paliwa i przechylając silnik zlej paliwo do przygotowanego naczynia,
- c) Kilukrotnie naciśnij pompkę paliwa aż paliwo z przewodów i gaźnika spłynie do zbiornika paliwa,
- d) Ponownie przechyl silnik w celu zlania pozostałego paliwa,
- e) Po całkowitym zlaniu paliwa ze zbiornika dokładnie zakręć korek wlewu paliwa,
- f) Zmień olej silnikowy na nowy,
- g) Wyczyść filtr powietrza,
- h) Wykręć świece zapłonowe i wlej do cylindra łyżeczkę czystego oleju silnikowego,

- i) Kilukrotnie pociągnij za linkę rozrusznika w celu dokładnego rozprowadzenia oleju na ściankach cylindra. Lekko pociągnij linkę rozrusznika do wycucia lekkiego oporu. W tym położeniu obydwie zawory są zamknięte, co zapewnia lepsze zabezpieczenie silnika przed korozją,
- j) Listwę wibracyjną wraz z silnikiem przykryj zabezpieczając ją w ten sposób przed kurzem.



## 18.Usuwanie usterek

- a) Silnika nie można uruchomić. Sprawdzamy następujące elementy:
  - Czy wyłącznik zapłonu jest w pozycji „ON” (włączony)?,
  - Czy jest paliwo w zbiorniku?
  - Czy paliwo dociera do gaźnika? W celu sprawdzenia naciśnij kilkakrotnie pompkę paliwa.
  - Czy świeca wytwarza odpowiednio mocną iskrę?
- b) Jeśli mimo wszystko nie można uruchomić silnika należy zwrócić się do wyspecjalizowanego punktu serwisowego firmy KREBER Maszyny Budowlane.

## 19.Zalecenia dotyczące użytkowania

Listwa wibracyjna jest używana do wibrowania i równoczesnego wygładzania posadzek. Wykonana jest z aluminium i nie wymaga używania prowadnic, dzięki temu można pracować bezpośrednio na betonie. Skuteczność zagęszczania wynosi od 5 do 15 cm, w zależności od gęstości mieszanki betonowej.

**Nie jest wskazane na używanie prowadnic ze względu na możliwość uszkodzenia aluminiowego profilu!**

## **20. Po zakończeniu pracy**

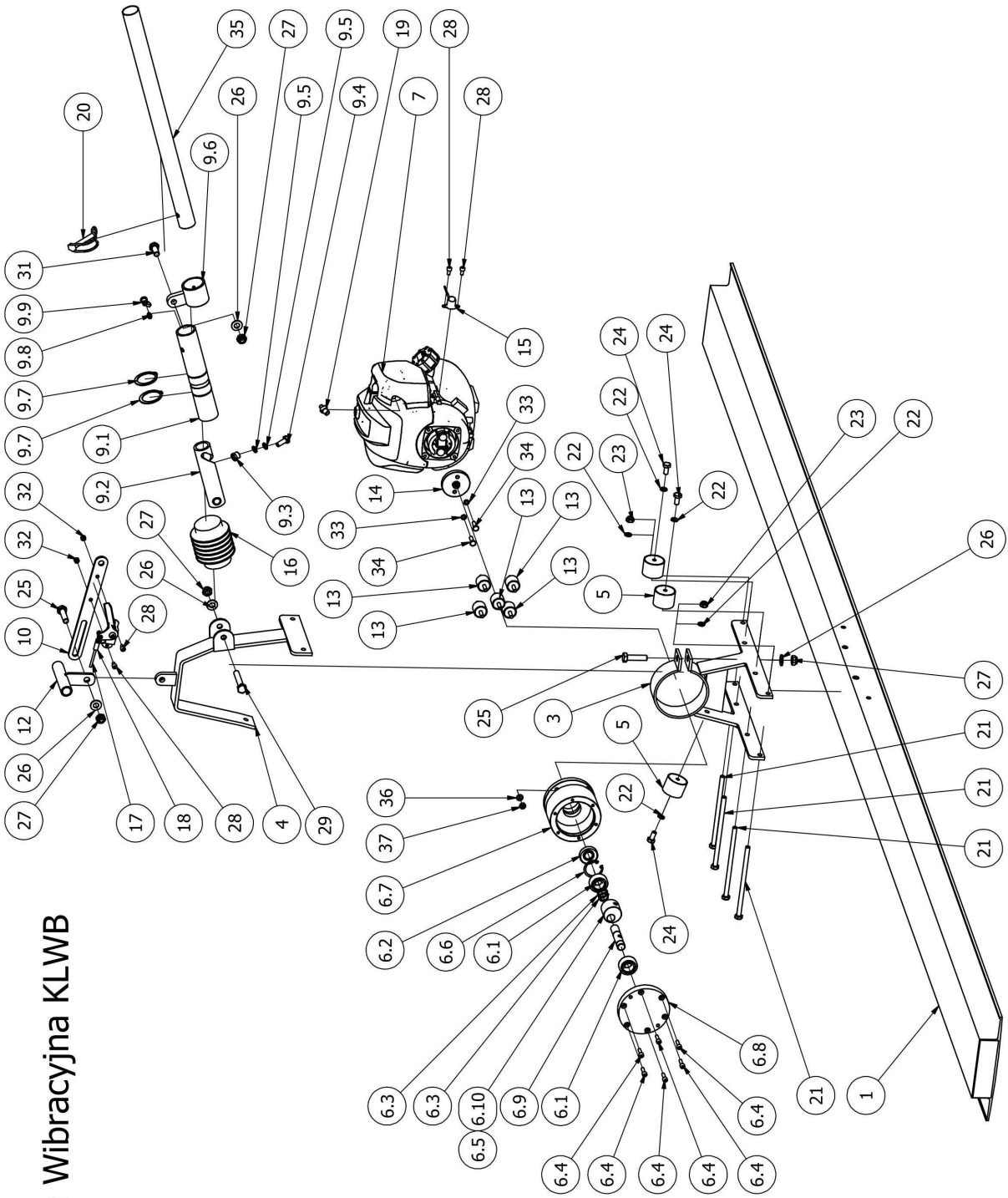
Po zakończeniu pracy należy zadbać o to, aby listwa wibracyjna została dokładnie oczyszczona. Wszystkie części robocze jak np: regulator wysokości dokładnie przesmarować.

**CZYNNOŚCI TE MOGĄ ODBYWAĆ SIĘ TYLKO PRZY WYŁĄCZONYM SILNIKU!**

## **21. Przechowywanie maszyny**

Jeżeli zaszła konieczność dłuższego postoju listwy wibracyjnej (1-6 m-cy) np w okresie zimowym, należy listwę wibracyjną przechowywać w suchym i ogrzonym miejscu. Zalecane jest dokładne oczyszczenie listwy wibracyjnej oraz jej konserwacja (patrz pkt 17 Transport i składowanie).

## 22. Rysunki montażowe



Listwa Wibracyjna KLWB

## Listwa wibracyjna KLWB

| Pozycja | Ilość | Numer katalogowy | Nazwa części  | Opis                        |
|---------|-------|------------------|---|-----------------------------|
| 1       | 1     | 102037           | Profil aluminiowy                                     |                             |
| 3       | 1     | 101013           | Uchwyt wibratora niski                                |                             |
| 4       | 1     | 101060 N         | Pałak niski   |                             |
| 5       | 3     | 702008           | Amortyzator 40x30                                     |                             |
| 6       | 1     | 101033           | Wibrator kpl  |                             |
| 6.1     | 2     | 702017           | Łożysko wibratora                                     |                             |
| 6.2     | 1     | U.15x35x7        | Pierścienie uszczelniające                            | PN-88/M-73067 - 15 x 35 x 7 |
| 6.3     | 2     | S.Z.15           | Pierścienie zabezpieczające Seegera                   | PN-81/M-85111 - Z 15        |
| 6.4     | 6     | Ś.W.M15x20       | Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym M15x20 | PN-87/M-82302 - M5 x 20     |
| 6.5     | 1     | W.U.M8x20        | Wkręty ustalający M8x20                               | PN-84/M-82316 - M8 x 20     |
| 6.6     | 1     | S.W.35           | Pierścienie zabezpieczające Seegera                   | PN-81/M-85111 - W 35        |
| 6.7     | 1     | 702012           | Korpus wibratora                                      |                             |
| 6.8     | 1     | 702013           | Pokrywa korpusu wibratora                             |                             |
| 6.9     | 1     | 702015           | Walek mimośrodowy wibratora                           |                             |
| 6.10    | 1     | 702016           | Mimośród wibratora                                    |                             |
| 7       | 1     | 702020           | Silnik spalinowy                                      |                             |
| 9       | 1     | 702002           | Regulator wysokości KLW                               |                             |
| 9.1     | 1     | 702002-2         | Rura zewnętrzna regulatora                            |                             |
| 9.2     | 1     | 702002-1         | Rura z rowkiem skrętnym regulatora KLW kpl            |                             |
| 9.3     | 1     | 702002-4         | Śruba prowadząca regulator                            |                             |
| 9.4     | 1     | Ś.ZW.M8x20       | Śruba M8x20   | PN-85/M-82105               |
| 9.5     | 2     | P.S.8            | Podkładki sprężyste Ø8                                | PN-77/M-82008               |
| 9.6     | 1     | 702002-3         | Tuleja zewnętrzna regulatora                          |                             |
| 9.7     | 2     | S.Z.38           | Pierścienie zabezpieczające Seegera                   | PN-81/M-85111               |
| 9.8     | 1     | 702002-5         | Smarownicza M6  | PN-76/M-86003               |
| 9.9     | 1     | 005542           | Oslona smarownicza                                    |                             |
| 10      | 1     | 702009           | Płaskownik regulatora                                 |                             |
| 11      | 1     | 101043           | Manetka gazu kpl                                      |                             |
| 12      | 1     | 702005           | Uchwyt nośny  |                             |
| 13      | 5     | 702010           | Amortyzator 25x20                                     |                             |
| 14      | 1     | 702011           | Redukcja wibratora                                    |                             |
| 15      | 1     | 702018           | Wyłącznik bezpieczeństwa                              |                             |
| 16      | 1     | 702003           | Oslona gumowa regulatora                              |                             |
| 17      | 1     | 702006           | Linka gazu  |                             |
| 18      | 1     | 101045           | Końcówka pancerza                                     |                             |
| 19      | 1     | 702111           | Śruba regulacji linki gazu                            |                             |
| 20      | 1     | 702007           | Klamra zabezpieczająca                                |                             |
| 21      | 4     | Ś.ZW.M8x150      | Śruba M8x150  | PN-85/M-82105               |
| 22      | 7     | P.S.8            | Podkładki sprężyste Ø8                                | PN-77/M-82008               |
| 23      | 2     | N.S.M8           | Nakrętki z wkładką poliamidową M8                     | DIN 985                     |
| 24      | 3     | Ś.ZW.M8x16       | Śruba M8x16   | PN-85/M-82105               |
| 25      | 2     | Ś.ZW.M10x40      | Śruba M10x40  | PN-85/M-82105               |
| 26      | 4     | P.Z.10           | Podkładki Ø10   | PN-78/M-82005               |
| 27      | 4     | N.S.M10          | Nakrętki z wkładką poliamidową M10                    | DIN 985                     |
| 28      | 4     | Ś.W.M5x10        | Śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym M5x10  | PN-87/M-82302               |
| 29      | 1     | Ś.ZW.M10x60      | Śruba M10x60  | PN-85/M-82105               |
| 30      | 1     | N.N.M10          | Nakrętka niska M10                                    |                             |
| 31      | 1     | Ś.ZW.M10x25      | Śruba M10x25  | PN-85/M-82105               |
| 32      | 2     | N.Z.M5           | Nakrętka M5   | PN-86/M-82144               |
| 33      | 2     | P.S.6            | Podkładki sprężyste Ø6                                | PN-77/M-82008               |
| 34      | 2     | Ś.ZW.M6x20       | Śruba M6x20   | PN-85/M-82105               |
| 35      | 1     | 702004           | Rura prowadząca                                       |                             |
| 36      | 4     | P.Z.6            | Podkładki Ø6  | PN-78/M-82005               |
| 37      | 4     | N.S.M6           | Nakrętki z wkładką poliamidową M6                     | DIN 985                     |



23.

**KARTA GWARANCYJNA**

Dokument ten upoważnia nabywcę .....

.....

do serwisu gwarancyjnego firmy KREBER Maszyny Budowlane Sp. z o.o.

Typ maszyny **K – LWB** Nr fabryczny maszyny .....Model silnika **GX 25** Nr fabryczny silnika .....

Data sprzedaży ..... Nr dokumentu sprzedaży .....

Kontroli przedprzedażnej dokonano w dniu ....., do maszyny została załączona instrukcja obsługi oraz klient został przeszkolony w zakresie obsługi maszyny/urządzenia.

.....

data i pieczęć sprzedawcy

.....

podpis nabywcy

**Wykaz napraw w okresie gwarancyjnym**

| L.p. | Data przyjęcia do naprawy | Data usunięcia awarii | Opis przeprowadzonych czynności | Podpis i pieczęćka serwisu |
|------|---------------------------|-----------------------|---------------------------------|----------------------------|
|      |                           |                       |                                 |                            |
|      |                           |                       |                                 |                            |
|      |                           |                       |                                 |                            |
|      |                           |                       |                                 |                            |

## WARUNKI GWARANCJI

Firma KREBER Maszyny Budowlane Sp. z o.o. z siedzibą w Wąbrzeźnie gwarantuje prawidłowe działanie maszyn i urządzeń w okresie 12 miesięcy od daty sprzedaży i zapewnia bezpłatną naprawę uszkodzeń powstałych na skutek wad materiałowych, konstrukcyjnych lub montażowych w terminie do 14 dni od daty zgłoszenia usterki i dostarczenia do autoryzowanego punktu serwisowego.

1. W ramach gwarancji sprzedający zobowiązuje się do:
  - usunięcia awarii w przeciągu 14 dni od dostarczenia maszyny/urządzenia do autoryzowanego punktu serwisowego
  - pokrycia kosztów części zamiennych i robocizny (w przypadku stwierdzenia zasadności naprawy gwarancyjnej)
2. Naprawy gwarancyjne dokonywane będą wyłącznie na podstawie ważnej karty gwarancyjnej. Za ważną kartę gwarancyjną uważa się kartę z wypełnionymi wszystkimi rubrykami mówiącymi o nabywcy, czyli nazwa i adres nabywcy, dacie i miejscu zakupu maszyny/urządzenia, typie i numerze maszyny/urządzenia, modelu silnika i jego numerze oraz pieczęci sprzedawcy i podpisach nabywcy.
3. Przeprowadzanie napraw we własnym zakresie lub w zakładach nie posiadających autoryzacji firmy KREBER Maszyny Budowlane Sp. z o.o., bez wiedzy i zgody gwaranta powoduje utratę gwarancji.
4. Za datę przyjęcia do naprawy uznaje się dostarczenie maszyny/urządzenia do autoryzowanego punktu serwisowego i podpisanie raportu przyjęcia do naprawy.
5. Koszty związane ze zgłoszeniem usterki, dostawą maszyny/urządzenia do autoryzowanego punktu serwisowego, ubezpieczeniem i frachtem pokrywa zgłaszająca reklamację.
6. Wybór sposobu usunięcia usterki maszyny/urządzenia należy do udzielającego gwarancji.
7. Użytkowanie maszyny/urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem i niestosowanie się do zaleceń zawartych w instrukcji obsługi powoduje utratę gwarancji.
8. Gwarancja nie obejmuje części i podzespołów, których naturalne zużycie następuje przed upływem okresu gwarancyjnego, a zwłaszcza wszelkich elementów gumowych, uszczeltek, uszczelniaczy, szybkozłaczy, okładzin sprzęgła itp.
9. W ramach gwarancji w żadnym przypadku firma KREBER Maszyny Budowlane Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności z tytułu skutków usterki lub wady maszyny/urządzenia tj. wyrządzonych szkód, strat w zyskach itp.
10. Odpowiedzialność udzielającego gwarancji z tytułu rękojmi za wady ukryte towaru jest zgodna z art. 558 & 1 Kodeksu Cywilnego wyłączona.
11. Gwarancja wygasa całkowicie w następujących przypadkach:
  - po upływie 12 miesięcy od daty sprzedaży maszyny/urządzenia
  - w przypadku stwierdzenia eksploatacji niezgodnej z przeznaczeniem maszyny i instrukcją obsługi
  - w przypadku uszkodzeń lub braku oznaczeń identyfikacyjnych maszyny/urządzenia
  - błędnie lub całkowicie niewypełnionej karty gwarancyjnej
12. Kartę gwarancyjną wypełnia i dostarcza nabywcy autoryzowany punkt sprzedaży, który jej kopię odsyła niezwłocznie do siedziby firmy KREBER Maszyny Budowlane Sp. z o.o.

.....  
Podpis nabywcy

**OGÓLNE WARUNKI GWARANCYJNE NA SILNIKI PRZEMYSŁOWE  
ZAMONTOWANE W URZĄDZENIACH INNYCH PRODUCENTÓW (OEM)**

- 1) Aries Power Equipment Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie , zapewnia dobrą jakość i sprawne działanie silnika zamontowanego w urządzeniu , na które została wydana Karta Gwarancyjna Producenta (OEM) , przy używaniu zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach eksploatacyjnych określonych w Instrukcji Obsługi wydanej przez **GWARANTA** i dołączonej do urządzenia.
- 2) ARIES Power Equipment Sp. z o.o. odpowiada jedynie za wady wynikłe z przyczyny tkwiące w sprzedanym silniku.
- 3) ARIES udziela gwarancji na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej na silnik okres 24 (dwudziestu czterech) miesięcy dla Konsumentów oraz 3 (trzech) lub 12 (dwunastu) miesięcy dla Przedsiębiorców licząc od dnia sprzedaży urządzenia – patrz szczegółowa tabela poniżej . Okres gwarancji dla Konsumentów uzależniony jest od typu urządzenia, i jest określony przez OEM.
- 4) ARIES nie udziela gwarancji na silniki do maszyn i urządzeń jeżeli urządzenie w którym ww. silnik został zamontowany , narusza normy i warunki pracy silnika określone przez firmę HONDA.
- 5) Nie są objęte gwarancją uszkodzenia silnika wynikłe z niewłaściwego, niezgodnego z Instrukcją Obsługi używania , konserwacji i regulacji lub przechowywania i transportowania oraz wynikłe po sprzedaży ze zdarzeń losowych i innych okoliczności , za które nie odpowiada ani Producent , ani Sprzedawca , w tym pogarszanie się estetyki silnika w wyniku upływu czasu.
- 6) Nie są objęte gwarancją materiały eksploatacyjne i części silnika , które przy używaniu go zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach określonych w Instrukcji Obsługi mogą zużyć się przed upływem gwarancji , w szczególności świece, filtry, powłoki lakiernicze elementów osłonowych, elementy gumowe i gumowo - metalowe, uszczelki.
- 6) Nie uważa się za naprawę gwarancyjną wymienionych w Instrukcji Obsługi zabiegów , będących należyta , normalną obsługą eksploatacyjną.
- 7) ARIES odmówi wykonania świadczenia gwarancyjnego , a uprawniony z gwarancji traci prawa w zakresie roszczeń z tytułu wad ( uszkodzeń ) powstałych lub mogących powstać w wyniku uszkodzeń mechanicznych w silniku oraz w związku z niżej wymienionymi działaniami użytkownika :
  - a) używaniem części zamiennych innych niż oryginalne,
  - b) używaniem materiałów eksploatacyjnych innych niż oryginalne i/lub zalecane przez Producenta,
  - c) przeprowadzaniem modyfikacji nie autoryzowanych przez Producenta i napraw dokonywanych przez nieautoryzowane przez ARIES warsztaty serwisowe,(regulacja pracy silnika modyfikacje wydajności silnika powiększenia i inne ).
- 8) Uprawniony z gwarancji dostarczy wadliwe urządzenie do dowolnego autoryzowanego przez Gwaranta punktu serwisowego(APS) lub wskazanego przez Gwaranta punktu sprzedaży na własny koszt . APS ma prawo obciążyć uprawnionego z gwarancji za demontaż oraz doprowadzenie silnika do właściwego stanu technicznego. Każdy przegląd lub naprawa musi być potwierdzona w Karcie Gwarancyjnej Urządzenia
- 9) Przyjęcie reklamacji następuje przez sporządzenie datowanego protokołu, z wyszczególnieniem zgłoszonych wad i objawów niesprawności oraz opisem warunków, jakich dany silnik pracował , podanych przez Uprawnionego do gwarancji.

- 10) Podstawą skorzystania z uprawnień z tytułu gwarancji jest przedłożenie ważnej Karty Gwarancyjnej wystawionej przez producenta urządzenia (OEM) zawierające dane nabywcy (nazwa przedsiębiorstwa, nazwisko, adres), datę sprzedaży, numer silnika i numer urządzenia oraz pieczęć Sprzedawcy, wraz z dowodem zakupu (paragonem lub fakturą VAT).  
Karta Gwarancyjna bez powyższych danych jest nieważna i nie jest dokumentem upoważniającym do wykonania nieodpłatnych napraw.
- 11) ARIES zapewnia, że naprawa gwarancyjna nastąpi w ciągu 30 dni od dnia dostarczenia urządzenia do APS. W przypadkach nietypowych, czas naprawy może ulec wydłużeniu.
- 12) W przypadku uznania przez ARIES naprawy urządzenia jako bezpłatnej w okresie gwarancyjnym, poniesione przez Uprawnionego z gwarancji zasadne i udokumentowane koszty transportu zostaną zwrócone.
- 13) Gwarancja, której udziela ARIES nie obejmuje odpowiedzialności ARIES za szkody na majątku lub osobie, których doznał lub za które jest odpowiedzialny Uprawniony do gwarancji, a będące skutkiem wad silnika stwierdzonych w okresie obowiązywania gwarancji.
- 14) W przypadku wystawienia przez Sprzedawcę na zakupione urządzenie faktury VAT, przyjmuje się, że Uprawniony do gwarancji będzie wykorzystywał urządzenie w ramach prowadzonej działalności gospodarczej.
- 15) Prawa i obowiązki stron wynikających z gwarancji reguluje wyłącznie treść postanowień ujętych w warunkach gwarancji i Karcie Gwarancyjnej.
- 16) Udzielenie przez ARIES gwarancji nie wyłącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień Kupującego w stosunku do Sprzedawcy, wynikających z Ustawy z dnia 27 lipca 2002 r. o szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej.

Tabela okresów gwarancyjnych na silniki Honda urządzeniach OEM.

| Seria silników HONDA                  | Maksymalny okres gwarancji (m-ce) |                |         |
|---------------------------------------|-----------------------------------|----------------|---------|
|                                       | Konsument                         | Przedsiębiorca | Go-kart |
| GX / GXV / GD - seria                 | 24                                | 12             | 3       |
| GS / GSV - seria                      | 24                                | 12             | 3       |
| GC / GCV – seria                      | 24                                | 3              | N       |
| GX22/GX25/GX31/GX35/GXH50/GXV50-seria | 24                                | 12             | N       |

N – stosowanie niedozwolone